

Ofício nº 43 (SF)

Brasília, em 14 de março de 2024.

A Sua Excelência o Senhor
Deputado Luciano Bivar
Primeiro-Secretário da Câmara dos Deputados

Assunto: Projeto de Lei à revisão.

Senhor Primeiro-Secretário,

Encaminho a Vossa Excelência, a fim de ser submetido à revisão da Câmara dos Deputados, nos termos do art. 65 da Constituição Federal, o Projeto de Lei nº 3.945, de 2023, de autoria do Senador Flávio Arns, constante do autógrafo em anexo, que “Institui o Dia Nacional das Comunidades Terapêuticas”.

Atenciosamente,


Senador Rogério Carvalho
Primeiro-Secretário do Senado Federal

RECEBEMOS
Em 14/03/24
Arns Flávio