

Ofício nº 37 (SF)

Brasília, em 28 de fevereiro de 2024 .

A Sua Excelência o Senhor
Deputado Luciano Bivar
Primeiro-Secretário da Câmara dos Deputados

Assunto: Comunica remessa de Projeto de Lei à sanção.

Senhor Primeiro-Secretário,

Comunico a Vossa Excelência que, aprovado pelo Senado Federal, em revisão, foi encaminhado ao Excelentíssimo Senhor Presidente da República, para os fins constantes do art. 66 da Constituição Federal, o Projeto de Lei nº 5.543, de 2020, que “Institui o Dia Nacional do Cirurgião Oncológico”.

Atenciosamente,



Senador Weverton
Segundo-Secretário (do) Senado Federal,
no Exercício da Primeira-Secretaria

phfm/pl20-5543

RECEBEMOS
em 29 / 2 / 24
Gézaio Fernandes

P-8261