

Ofício nº 101 (SF)

Brasília, em 16 de maio de 2023.

A Sua Excelência o Senhor
Deputado Luciano Bivar
Primeiro-Secretário da Câmara dos Deputados

Assunto: Comunicação de remessa de matéria à sanção.

Senhor Primeiro-Secretário,

Comunico a Vossa Excelência que, aprovado pelo Senado Federal, em revisão, foi encaminhado ao Excelentíssimo Senhor Presidente da República, para os fins constantes do art. 66 da Constituição Federal, o Projeto de Lei nº 6.553, de 2019 (PL nº 5.680, de 2016, nessa Casa), que “Institui o Dia Nacional da Mulher Empresária”.

Atenciosamente,


Senador Rogério Carvalho
Primeiro-Secretário do Senado Federal


Jape
Chefe de Secretaria
16/03/23