



CÂMARA DOS DEPUTADOS

Of. nº 6/2018/PS-GSE

Brasília, 15 de março de 2018.

A Sua Excelência o Senhor
Senador JOSÉ PIMENTEL
Primeiro-Secretário do Senado Federal

Assunto: **Comunica envio de PL à sanção**

Senhor Primeiro-Secretário,

Comunico a Vossa Excelência que foi aprovado, com a emenda do Senado Federal, o Projeto de Lei nº 1.300, de 2003, da Câmara dos Deputados (PLC nº 73/2008), que "Institui o Dia Nacional do Desafio".

Na oportunidade, informo a Vossa Excelência que a referida proposição foi enviada à sanção em 14.03.18.

Atenciosamente,

Deputado GLACOB
Primeiro-Secretário

Recebido em 15 / 3 / 18
Hora: 14 : 42


Carolina Monteiro Duarte Mourão
Matrícula: 231013 SLSF/SGM