



**SENADO FEDERAL**  
**Gabinete do Senador PEDRO CHAVES**

**Ofício GSPCHAV nº 22/2018**

Brasília, 13 de março de 2018.

A Sua Excelência o Senhor  
**Sen. Eunício Oliveira**  
Presidente do Senado Federal  
Brasília/DF

Excelentíssimo Sr. Presidente,

Cumprimentando-o cordialmente, comunico que participei, a convite do Ministro da Defesa Raul Jungmann e da Chefia de Assuntos Estratégicos do Estado-Maior Conjunto das Forças Armadas, da Conferência Ministerial sobre Operações de Manutenção da Paz da ONU, realizada em Vancouver, no Canadá, e em Washington, nos Estados Unidos, entre os dias 12 e 18 de novembro de 2017.

Em Washington, houve um encontro com representantes do setor aeroespacial privado norte-americano, a fim de ampliar a cooperação entre Brasil e Estados Unidos. A intenção foi estabelecer uma agenda de interesses em comum, com possíveis parcerias. Com a presença de representantes de empresas e associações, foram abordados temas





**SENADO FEDERAL**  
**Gabinete do Senador PEDRO CHAVES**

prioritários para as duas nações, com o objetivo de gerar pautas que possam ser consolidadas em negócios para indústrias de defesa.

Em Vancouver, a Conferência envolveu, ao todo, 79 Estados Membros e as Nações Unidas, com a finalidade de debater meios para tornar as operações de manutenção da paz mais ágeis, mais eficazes e mais focadas no campo.

O objetivo primordial desse encontro era aumentar o apoio para as 15 operações de paz, que, em muitos casos, passaram a enfrentar desafios mais complexos e perigosos nos últimos anos.

O primeiro evento da agenda oficial foi uma reunião com subsecretário-geral de Apoio de Campo da ONU, Atul Khare, que elogiou as operações das tropas brasileiras nas missões de paz, em particular no Haiti.

No tocante a reunião do Centro de Estudos Estratégicos e Internacionais, restou claro que o Brasil e os Estados Unidos tradicionalmente desfrutam de uma próxima relação econômica e política. A relação bilateral de defesa produziu resultados expressivos nos últimos anos. Desde o Acordo Bilateral de Defesa lavrado em junho do ano de 2015, ambos países reforçaram sua intercooperação em variadas



SF/18165.02505-98



**SENADO FEDERAL**  
**Gabinete do Senador PEDRO CHAVES**

questões de defesa nacional, englobando tecnologias, produtos, capacitação, bem como pesquisa e desenvolvimento.

De forma esmerada, o Ministro Jungmann apresentou a estratégia de defesa brasileira e discutiu desafios militares nas searas regional e global, assim como dissertou acerca da relação bilateral entre os países signatários.

Desta feita, agradeço cordialmente ao convite do Ministro da Defesa, e ressalto que me senti privilegiado em representar o Senado Federal nesses encontros, que de forma indubitável foram importantes para o compartilhamento de experiências militares e tecnológicas nesse tipo de operação, bem como consolidou o desejo de nações distintas pela manutenção da paz.

Respeitosamente,

**Senador Pedro Chaves**  
**PRB-MS**

