

Aprovado em 03/11/2016

2016



SENADO FEDERAL

Gabinete do Senador PEDRO CHAVES Presidente da Comissão de Educação, Cultura e Esporte

## REQUERIMENTO N° 65 , DE 2016 – CE

Requeiro, nos termos regimentais, no âmbito desta Comissão de Educação, Cultura e Esporte (CE), a realização de Audiência Pública para apresentar o projeto **Aliança Brasileira pela Educação**. Para tanto sugiro que sejam convidados:

- Professor Evandro Neiva – Fundação Pitágoras;
- Rodrigo Galindo – Presidente da Kroton Educacional;
- Professor Mozart Ramos – Diretor do Instituto Ayrton Sena;
- Professora Alzira Ribeiro de Amorim de Leite – Diretora da Escola Municipal Prof. Visitação (Rio de Janeiro-RJ);
- Professor Orlando André Almeida Graça – Diretor da Escola Estadual Afonso Pena (Belo Horizonte-MG);
- Prof. Cláudio de Moura Castro – Especialista em Educação;

### JUSTIFICATIVA

As instituições de ensino superior, desenvolvem um papel importantíssimo para o desenvolvimento e crescimento do país. Ressalto que quase 75% do total dos alunos da educação superior estudam em instituições particulares, que além de oportunizar a formação acadêmica de  $\frac{3}{4}$  dos universitários, promovem melhoria para as comunidades sob sua influência.

Assegurar a qualidade da educação básica é dever de todos, inclusive dos gestores de ensino superior, que são responsáveis pela qualificação dos profissionais que atuam na formação de crianças e jovens. Portanto, a responsabilidade quanto à educação básica e qualidade de sua formação cabe, também, aos agentes do ensino superior.

Y





SENADO FEDERAL  
Gabinete do Senador **PEDRO CHAVES**

Nesse cenário, surgiu a iniciativa de criar a **Aliança Brasileira pela Educação**, por meio da união de forças e integração de parceiros para contribuir com o desenvolvimento do ensino básico público, além de estimular o protagonismo social de colaboradores e alunos.

A proposta de criar uma Aliança de alcance nacional é resultado de uma experiência bem-sucedida, realizada no estado de Minas Gerais. A **Conspiração Mineira pela Educação**, coordenada pela Fundação Pitágoras, braço social da Kroton Educacional, participou de histórias transformadoras na educação pública.

Ao longo de sua trajetória, de mais de 10 anos, a **Conspiração Mineira** já atendeu 1.353 escolas, beneficiando mais de 1 milhão de alunos, com 135 fóruns de diretores. Foram mais de 405 horas de capacitação destas lideranças. Os diretores participantes desenvolvem o seu método de gestão escolar, produzindo um ambiente positivo e estimulante para o aprendizado, o que contribui para a melhoria de seus resultados no Indicador de Qualidade da Educação Básica - IDEB.

A **Aliança Brasileira pela Educação** nasce com a proposta de replicar nacionalmente o trabalho da **Conspiração**, atuando em duas frentes:

- a) Fortalecimento da liderança das escolas por meio de fóruns de Diretores, encontros sistemáticos mensais com os diretores das redes públicas municipais e estaduais. Os encontros de trabalho, regulares, promoverão a troca de experiência e melhores práticas, de forma simples e eficiente, trabalhando temas considerados fundamentais para uma escola de qualidade e resgatando a autoestima dos atores do processo educacional.





SENADO FEDERAL  
Gabinete do Senador **PEDRO CHAVES**

- b) Compartilhamento de projetos de sucesso: pela oferta, aos grupos de diretores, de projetos gratuitos com alta eficácia para os alunos, cedidos por parceiros do segundo e terceiros setores, altamente relevantes para a melhoria de sua aprendizagem.

Visando inserir o Senado Federal nessa importante discussão sobre uma melhor qualificação para um ensino de qualidade, proponho a referida audiência pública.

SF/16679.98188-90

Sala das Comissões, *1º de novembro de 2016.*

Senador **Pedro Chaves**  
(PSC-MS)

Página: 3/3 13/09/2016 11:57:42

9dc8b35789cd57f4c51588453ccf69ce35b6673e

