



SENADO FEDERAL

Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa

OF. AP Nº. 015/2026 - CDH

Brasília, 26 de junho de 2026

Ao Senhor

Alexandre Rocha Santos Padilha

Ministro de Estado da Saúde

Email: gabinetedoministro@saude.gov.br

Assunto: Convite para Audiência Pública – Avaliação do Plano Nacional de Enfrentamento da Violência contra Crianças e Adolescentes.

Senhor Ministro,

1. A Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa do Senado Federal (CDH), no exercício da competência prevista no art. 96-B do Regimento Interno do Senado Federal, está realizando, no ano de 2026, a avaliação do Plano Nacional de Enfrentamento da Violência contra Crianças e Adolescentes, instituído pelo Decreto nº 11.074, de 18 de maio de 2022. A avaliação tem por objetivo examinar o desenho institucional, a implementação, a articulação federativa e os resultados alcançados pela política, identificando avanços, desafios e oportunidades de aperfeiçoamento na prevenção e no enfrentamento da violência sexual contra crianças e adolescentes no Brasil.
2. Nesse contexto, será realizada audiência pública destinada a **examinar o eixo de atendimento integrado às vítimas, denúncia, notificação e fortalecimento operacional do Sistema de Garantia de Direitos**. A audiência buscará avaliar o funcionamento prático da rede de proteção após a ocorrência da violência, examinando a integração entre os sistemas de denúncia, vigilância, atendimento, proteção e responsabilização, a articulação entre os diversos órgãos que compõem o Sistema de Garantia de Direitos, os mecanismos destinados a evitar a revitimização das vítimas e os principais desafios para assegurar respostas céleres, coordenadas e efetivas às crianças e adolescentes em situação de violência.
3. A reunião será realizada em **14 de julho de 2026, terça-feira, às 14h00**, no Senado Federal, em Brasília, com possibilidade de participação remota.
4. Considerando a coordenação por esta Pasta do Sistema de Informação de Agravos de Notificação (SINAN), convidamos para participar como expositor na referida audiência pública e, não sendo possível, indicar representante da Coordenação-Geral de Vigilância e

Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa

Senado Federal | Praça dos Três Poderes | Anexo II – Ala Senador Nilo Coelho, sala 4 A | CEP 70165-900 | Brasília-DF

Telefone: +55 (61) 3303 2005 | Fac-símile: +55(61) 3303 4646 | scomcdh@senado.gov.br

Assinado eletronicamente, por Sen. Damares Alves

Para verificar as assinaturas, acesse <https://legis.senado.gov.br/autenticadoc-legis/9398279289>





SENADO FEDERAL

Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa

Prevenção de Violências e Acidentes e Promoção da Cultura de Paz no âmbito deste órgão.

5. **Na referida audiência, solicita-se apresentar um panorama atualizado das notificações de violência contra crianças e adolescentes registradas no SINAN, com destaque para a violência sexual, bem como os avanços e desafios relacionados à qualidade das notificações, à subnotificação e à integração das bases de dados utilizadas pelo poder público. Solicita-se, ainda, que sejam abordadas as estratégias adotadas para fortalecer a vigilância epidemiológica das violências e a utilização dessas informações para subsidiar o planejamento, o monitoramento e a avaliação das políticas públicas de proteção à infância.**
6. Certos de poder contar com sua valiosa colaboração, renovamos votos de elevada estima e consideração.

Atenciosamente,

*Senadora **Damare**s Alves*

Presidente da Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa

