



SENADO FEDERAL

Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa

OF. AP Nº. 009/2026 - CDH

Brasília, 29 de maio de 2026

A Sua Excelência o Senhor  
Secretário de Estado **Wellington Matos de Lima**  
Secretário de Desenvolvimento Social do Estado de Goiás

**Assunto: Convite para Audiência Pública – Avaliação do Plano Nacional de Enfrentamento da Violência contra Crianças e Adolescentes**

Senhor Secretário,

A Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa do Senado Federal (CDH), no exercício da competência prevista no art. 96-B do Regimento Interno do Senado Federal, está realizando, no ano de 2026, a avaliação do Plano Nacional de Enfrentamento da Violência contra Crianças e Adolescentes, instituído pelo Decreto nº 11.074, de 18 de maio de 2022. A avaliação tem por objetivo examinar o desenho institucional, a implementação, a articulação federativa e os resultados alcançados pela política, identificando avanços, desafios e oportunidades de aperfeiçoamento na prevenção e no enfrentamento da violência sexual contra crianças e adolescentes no Brasil.

Nesse contexto, será realizada audiência pública destinada a **examinar o eixo de governança, articulação institucional e coordenação federativa do Plano Nacional de Enfrentamento da Violência contra Crianças e Adolescentes, em conformidade com os Objetivos II, III e VI da política**, que tratam, respectivamente, da integração das políticas públicas voltadas à prevenção e ao enfrentamento da violência, da articulação entre os diversos atores governamentais e da sociedade civil envolvidos na proteção de crianças e adolescentes, e do fortalecimento do Sistema de Garantia de Direitos.

A reunião será realizada em **23 de junho de 2026, terça-feira, às 14h00**, no Senado Federal, em Brasília, com possibilidade de participação remota.

Considerando a coordenação desta Secretaria na implementação do Plano Estadual de Enfrentamento da Violência Sexual contra Crianças e Adolescentes,

Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa

Senado Federal | Praça dos Três Poderes | Anexo II – Ala Senador Nilo Coelho, sala 4 A | CEP 70165-900 | Brasília-DF  
Telefone: +55 (61) 3303 2005 | Fac-símile: +55(61) 3303 4646 | [scomcdh@senado.gov.br](mailto:scomcdh@senado.gov.br)

Assinado eletronicamente, por Sen. Damares Alves

Para verificar as assinaturas, acesse <https://legis.senado.gov.br/autenticadoc-legis/7216279181>





## SENADO FEDERAL

### Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa

convidamos para participar como expositor na referida audiência pública e, não sendo possível, indicar o coordenador do tema no âmbito desse órgão.

**Na referida audiência, solicita-se apresentar brevemente o panorama atual da violência sexual contra crianças e adolescentes no Estado de Goiás, bem como as ações atualmente em execução. Solicita-se, especialmente, que sejam abordados os mecanismos de governança instituídos pelo Plano, as estratégias de articulação entre as diferentes áreas governamentais, o relacionamento com o Governo Federal e os municípios goianos e a avaliação da efetividade dos instrumentos de coordenação federativa e intersetorial previstos para sua implementação.**

Certos de poder contar com sua valiosa colaboração, renovamos votos de elevada estima e consideração.

Atenciosamente,

*Senadora Damares Alves*

Presidente da Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa

Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa

Senado Federal | Praça dos Três Poderes | Anexo II – Ala Senador Nilo Coelho, sala 4 A | CEP 70165-900 | Brasília-DF  
Telefone: +55 (61) 3303 2005 | Fac-símile: +55(61) 3303 4646 | [scomcdh@senado.gov.br](mailto:scomcdh@senado.gov.br)

Assinado eletronicamente, por Sen. Damares Alves

Para verificar as assinaturas, acesse <https://legis.senado.gov.br/autenticadoc-legis/7216279181>

