



SENADO FEDERAL

Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa

OF. AP Nº. 008/2026 - CDH

Brasília, 29 de maio de 2026

A Sua Excelência a Senhora
Ministra de Estado **Janine Mello dos Santos**
Ministra dos Direitos Humanos e da Cidadania

Assunto: Convite para Audiência Pública – Avaliação do Plano Nacional de Enfrentamento da Violência contra Crianças e Adolescentes

Senhora Ministra,

A Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa do Senado Federal (CDH), no exercício da competência prevista no art. 96-B do Regimento Interno do Senado Federal, está realizando, no ano de 2026, a avaliação do Plano Nacional de Enfrentamento da Violência contra Crianças e Adolescentes, instituído pelo Decreto nº 11.074, de 18 de maio de 2022. A avaliação tem por objetivo examinar o desenho institucional, a implementação, a articulação federativa e os resultados alcançados pela política, identificando avanços, desafios e oportunidades de aperfeiçoamento na prevenção e no enfrentamento da violência sexual contra crianças e adolescentes no Brasil.

Nesse contexto, será realizada audiência pública destinada a **examinar o eixo de governança, articulação institucional e coordenação federativa do Plano Nacional de Enfrentamento da Violência contra Crianças e Adolescentes, em conformidade com os Objetivos II, III e VI da política**, que tratam, respectivamente, da integração das políticas públicas voltadas à prevenção e ao enfrentamento da violência, da articulação entre os diversos atores governamentais e da sociedade civil envolvidos na proteção de crianças e adolescentes, e do fortalecimento do Sistema de Garantia de Direitos.

A reunião será realizada em **23 de junho de 2026, terça-feira, às 14h00**, no Senado Federal, em Brasília, com possibilidade de participação remota.

Considerando a coordenação desta Pasta na implementação do Plano, convidamos para participar como expositora na referida audiência pública e, não sendo possível, indicar o coordenador do tema no âmbito deste órgão.

Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa

Senado Federal | Praça dos Três Poderes | Anexo II – Ala Senador Nilo Coelho, sala 4 A | CEP 70165-900 | Brasília-DF
Telefone: +55 (61) 3303 2005 | Fac-símile: +55(61) 3303 4646 | scomcdh@senado.gov.br

Assinado eletronicamente, por Sen. Damarens Alves

Para verificar as assinaturas, acesse <https://legis.senado.gov.br/autenticadoc-legis/1086278271>





SENADO FEDERAL

Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa

Na referida audiência, solicita-se apresentar uma visão geral do estágio atual de implementação do Plano Nacional de Enfrentamento da Violência contra Crianças e Adolescentes, destacando os mecanismos de governança instituídos, as instâncias de coordenação federativa em funcionamento, as estratégias adotadas para promover a integração entre União, estados, municípios e sociedade civil, bem como os principais avanços e desafios observados desde a sua implementação. Solicita-se, ainda, uma avaliação sobre a capacidade do desenho institucional do Plano de induzir a elaboração e implementação de planos subnacionais e fortalecer a atuação integrada do Sistema de Garantia de Direitos em âmbito nacional.

Certos de poder contar com sua valiosa colaboração, renovamos votos de elevada estima e consideração.

Atenciosamente,

Senadora Damares Alves

Presidente da Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa

Comissão de Direitos Humanos e Legislação Participativa

Senado Federal | Praça dos Três Poderes | Anexo II – Ala Senador Nilo Coelho, sala 4 A | CEP 70165-900 | Brasília-DF
Telefone: +55 (61) 3303 2005 | Fac-símile: +55(61) 3303 4646 | scomcdh@senado.gov.br

Assinado eletronicamente, por Sen. Damares Alves

Para verificar as assinaturas, acesse <https://legis.senado.gov.br/autenticadoc-legis/1086278271>

