

### **SENADO FEDERAL** SECRETARIA-GERAL DA MESA

# 2ª SESSÃO LEGISLATIVA ORDINÁRIA DA 57ª LEGISLATURA

Em 25 de abril de 2024 (quinta-feira) às 09h

# **RESULTADO**

14ª Reunião, Extraordinária

# **COMISSÃO DE MEIO AMBIENTE - CMA**

	Audiência Pública Interativa
Local	Anexo II, Ala Senador Alexandre Costa, Plenário nº 15

# Audiência Pública Interativa

#### Assunto / Finalidade:

Debater sobre as potencialidades econômicas das reservas previstas de petróleo e gás na chamada margem equatorial brasileira, e sobre os desafios para a garantia de condições ambientais seguras para a exploração desses recursos.

#### Requerimentos de realização de audiência:

- REQ 65/2023 CMA, Senador Beto Faro
- REQ 69/2023 CMA, Senador Beto Faro
- REQ 20/2024 CMA, Senador Beto Faro

#### Participantes:

#### Sr. Júlio Moreira

Diretor Executivo de Exploração e Produção do Instituto Brasileiro de Petróleo e Gás - IBP

#### Sr. Deyvid Bacelar

Coordenador Geral da Federação Única dos Petroleiros - FUP

#### Sr. Lucas Abrahão Rosa Cezário de Almeida

Secretário de Planejamento do Estado do Amapá

#### Sr. Rodrigo Agostinho

Presidente do Ibama

<u>Apresentação</u>

#### Sr. Joelson Falcão Mendes

Diretor de Exploração e Produção da Petrobras

<u>Apresentação</u>

#### Sra. Daniele Lomba Zaneti Puelker

Gerente Geral de Licenciamento Ambiental da Petrobras

<u>Apresentação</u>

Resultado: Audiência pública interativa realizada