



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA  
Secretaria de Governo  
Secretaria Especial de Articulação Social

OFÍCIO Nº 63/2021/GAB/SEAS/SEGOV/PR

Brasília, 29 de abril de 2021.

Ao Senhor

Presidente

FUNDAÇÃO CULTURAL DOS PALMARES

SCRN 702/703, Bloco B, Asa Norte

70.720-620 Brasília/DF

**Assunto: Plano Nacional de Enfrentamento da Pandemia da Covid-19.**

Senhor Presidente,

Cumprimentando-o cordialmente, reporto-me ao Plano Nacional de Enfrentamento da Pandemia da Covid-19 no que concerne à população quilombola, resultado da ADPF nº 742.

Tendo em vista as competências desta Secretaria Especial de Articulação Social da Secretaria de Governo da Presidência da República de atuar diretamente na articulação com a sociedade civil, colocamo-nos à disposição para, se for o caso, auxiliar na interlocução com as comunidades quilombolas. O intuito é colaborar para o alcance dos objetivos e metas estabelecidos no referido plano, cientes de que a prerrogativa para execução das ações propostas cabe aos Ministérios competentes e à Fundação Cultural do Palmares.

Atenciosamente,

**GEORGES FERES KANAAN**  
Secretário Especial de Articulação Social



Documento assinado eletronicamente por **Georges Feres Kanaan, Secretário(a) Especial**, em 29/04/2021, às 14:33, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade do documento pode ser conferida informando o código verificador **2533950** e o código CRC **4195E7DE** no site:

[https://sei-pr.presidencia.gov.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](https://sei-pr.presidencia.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0)

---

**Referência:** Caso responda este Ofício, indicar expressamente o Processo nº 00001.002691/2021-17

SEI nº 2533950

Palácio do Planalto - 4º andar - Sala 432 — Telefone: (61)3411-4206/4212

CEP 70150-900 Brasília/DF - <https://www.gov.br/planalto/pt-br>