

RenovaBio **Unica**Relievable A visão da indústria





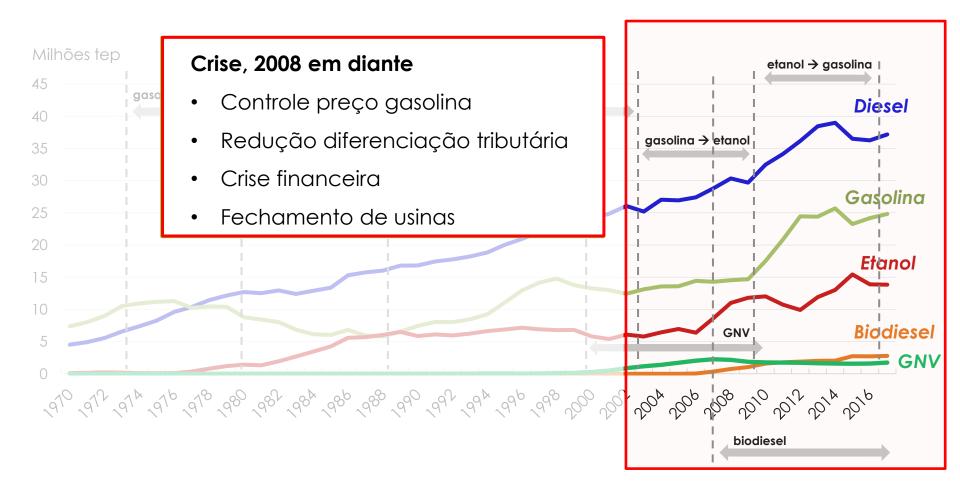
Condições para nortear novos investimentos na produção de etanol



1. Previsibilidade e regras estáveis

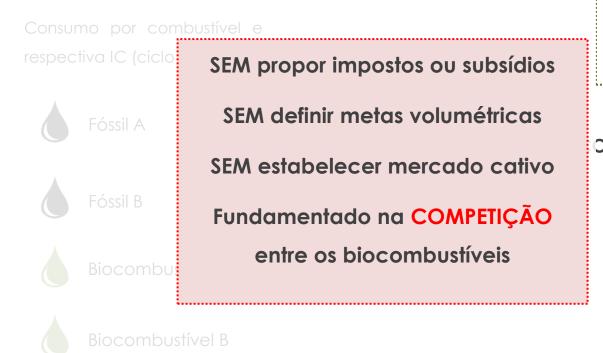
EVOLUÇÃO DA MATRIZ DE TRANSPORTES NO BRASIL



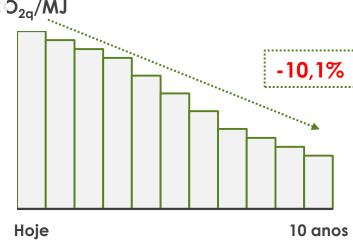


Meta NACIONAL





Expectativa produção de etanol saltar de 25 para 47 bilhões de litros em 2028





2. Reconhecimento do benefício ambiental gerado pela energia renovável

QUAL O VALOR DO BICOMBUSTÍVEL?



Benefício ambiental

INSTRUMENTO DE COMBATE AO AQUECIMENTO GLOBAL

Benefício gerado para a sociedade de forma difusa e não específica ao consumidor de etanol ("quem paga o ônus, não é quem recebe o benefício")

Insumo para transporte privado

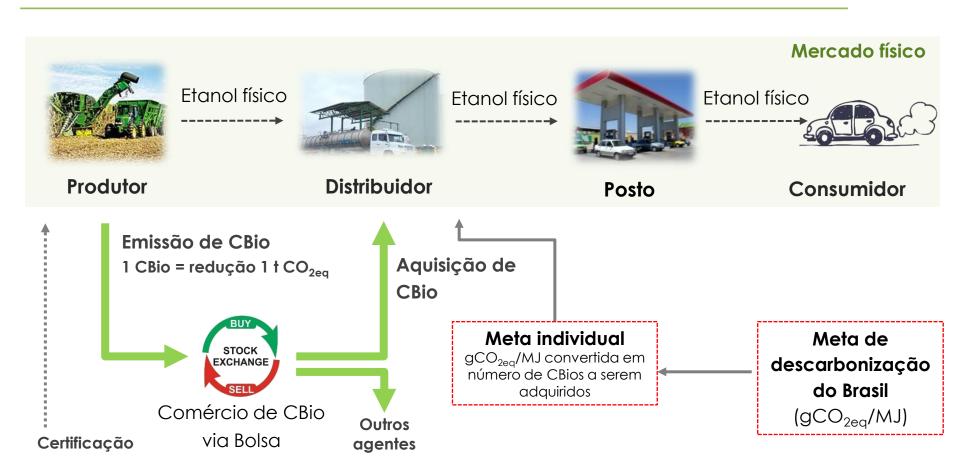
FONTE DE ENERGIA PARA TRANSPORTE PRIVADO

Preço do etanol como combustível para transporte privado

Emissão de Cbio = 1 t carbono
Valoração transparente via
mecanismo de mercado

FUNCIONAMENTO DO RENOVABIO



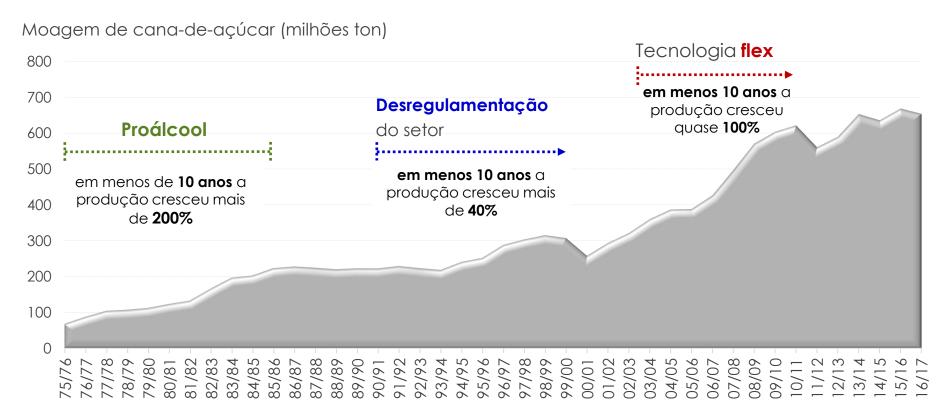




Como a indústria deve responder a esse estímulo?

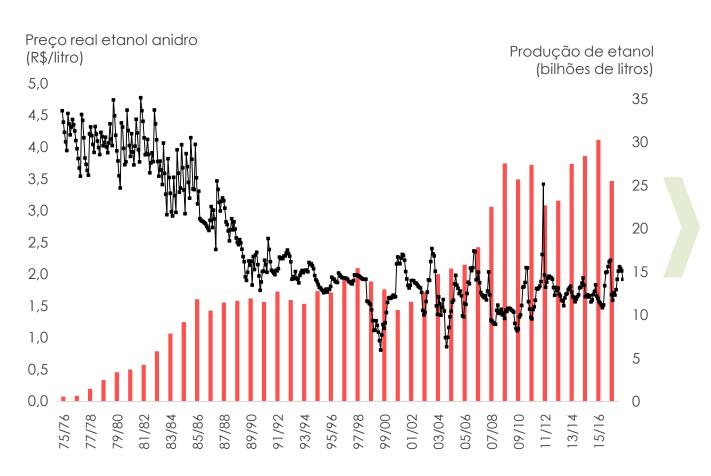
Evolução da moagem de cana no Brasil





Evolução da produção e do preço do etanol no Brasil





Nesse período a produção de etanol foi multiplicada em mais de 50 vezes e o preço real do produto se reduziu para menos da metade do valor inicial

Considerações finais

- Política de Estado com ESTRATÉGIA CONJUNTA de reconhecimento de TODOS
 OS BIOCOMBUSTÍVEIS
- Mecanismo de precificação VIA MERCADO, com INDUÇÃO à MAIOR EFICIÊNCIA econômica, energética e ambiental
- ✓ Garante **SEGURANÇA ENERGÉTICA** com **REDUÇÃO DAS EMISSÕES** de GEE no setor de transporte e efeitos importantes para o País:
 - Investimento, geração de empregos, redução de gastos com saúde pública, diminuição do déficit na balança comercial de petróleo e derivados, etc.

