



SENADO FEDERAL
SECRETARIA-GERAL DA MESA

**3^a SESSÃO LEGISLATIVA ORDINÁRIA DA
55^a LEGISLATURA**

Em 7 de junho de 2017
(quarta-feira)
às 14h

RESULTADO
12^a Reunião, Extraordinária

COMISSÃO DE AGRICULTURA E REFORMA AGRÁRIA - CRA

	Audiência Pública Interativa
Local	Anexo II, Ala Senador Alexandre Costa, Plenário nº 13

Audiência Pública Interativa

Assunto / Finalidade:

Apresentar o Plano Estratégico 2017-2026 do Programa Nacional de Febre Aftosa (PNEFA) do Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento.

Observações:

A Audiência Pública contou com a participação da Comissão de Agricultura, Pecuária, Abastecimento e Desenvolvimento Rural da Câmara dos Deputados.

Requerimento(s) de realização de audiência:

- [RRA 14/2017](#), Senador Cidinho Santos

Participantes:

Sr. Guilherme Marques

- Diretor do Departamento de Saúde Animal da Secretaria de Defesa Agropecuária do Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento (MAPA)
[PNEFA - Plano Estratégico 2017-2026](#)

Sr. Décio Coutinho

- Consultor de Defesa Agropecuária da Confederação da Agricultura e Pecuária do Brasil (CNA) e Representante do Setor Privado Brasileiro no Grupo Interamericano de Erradicação da Febre Aftosa (GIEFA)

Sr. Antonio Carlos Carvalho

- Diretor da Federação da Agricultura e Pecuária do Estado de Mato Grosso (FAMATO)
(representante de: Normando Corral, Presidente da Federação da Agricultura e Pecuária do Estado de Mato Grosso (FAMATO))
[Novo Plano Nacional de Erradicação da Febre Aftosa - Posicionamento e Sugestões da FAMATO](#)

Sra. Daniella Soares de Almeida Bueno

- Diretora Técnica do Instituto de Defesa Agropecuária do Estado de Mato Grosso (INDEA/MT)
[PNEFA](#)

Resultado: Audiência Pública realizada.