



SENADO FEDERAL
SECRETARIA-GERAL DA MESA

**2^a SESSÃO LEGISLATIVA ORDINÁRIA DA
57^a LEGISLATURA**

Em 13 de agosto de 2024
(terça-feira)
às 14h

PAUTA

32^a Reunião, Extraordinária

COMISSÃO DE ASSUNTOS ECONÔMICOS - CAE

	Audiência Pública Interativa
Local	Anexo II, Ala Senador Alexandre Costa, Plenário nº 19

Retificações:

1. Confirmação de presença. (13/08/2024 10:12)
2. Alteração de convidado. (13/08/2024 13:28)

Audiência Pública Interativa

Assunto / Finalidade:

Apresentação do PLP nº 68, de 2024, seus aspectos gerais e a garantia de não elevação da carga tributária (neutralidade da reforma): eficácia dos mecanismos constitucionais e legais asseguradores do não aumento da carga tributária.

Observações:

A reunião será interativa, transmitida ao vivo e aberta à participação dos interessados por meio do portal e-cidadania, na internet, em senado.leg.br/ecidadania ou pelo telefone da ouvidoria 0800 061 22 11.

Requerimento de realização de audiência:

- [REQ 66/2024 - CAE](#), Senador Vanderlan Cardoso

Convidados:

Sr. Roberto Rocha

Ex-Senador da República

Presença Confirmada

Sr. Bernard Appy

Secretário Extraordinário da Reforma Tributária no Ministério da Fazenda (SERT)

Presença Confirmada

Sr. Fernando Mombelli

Gerente de Projeto da Receita Federal do Brasil (RFB)

Presença Confirmada

Sr. Mauro José Silva

Presidente da Unafisco Nacional – Associação Nacional dos Auditores Fiscais da Receita Federal do Brasil

Presença Confirmada

Sr. Aécio Prado Dantas Júnior

Presidente do Conselho Federal de Contabilidade

Presença Confirmada

Sra. Ana Carolina Brasil Vasques

Presidente do projeto Mulheres no Tributário

Presença Confirmada

Sra. Lina Santin
Mestre e Doutoranda em Direito Tributário
Presença Confirmada

Sr. Felipe Scudeler Salto
Economista-chefe e sócio da Warren Renascença
Ausência Confirmada