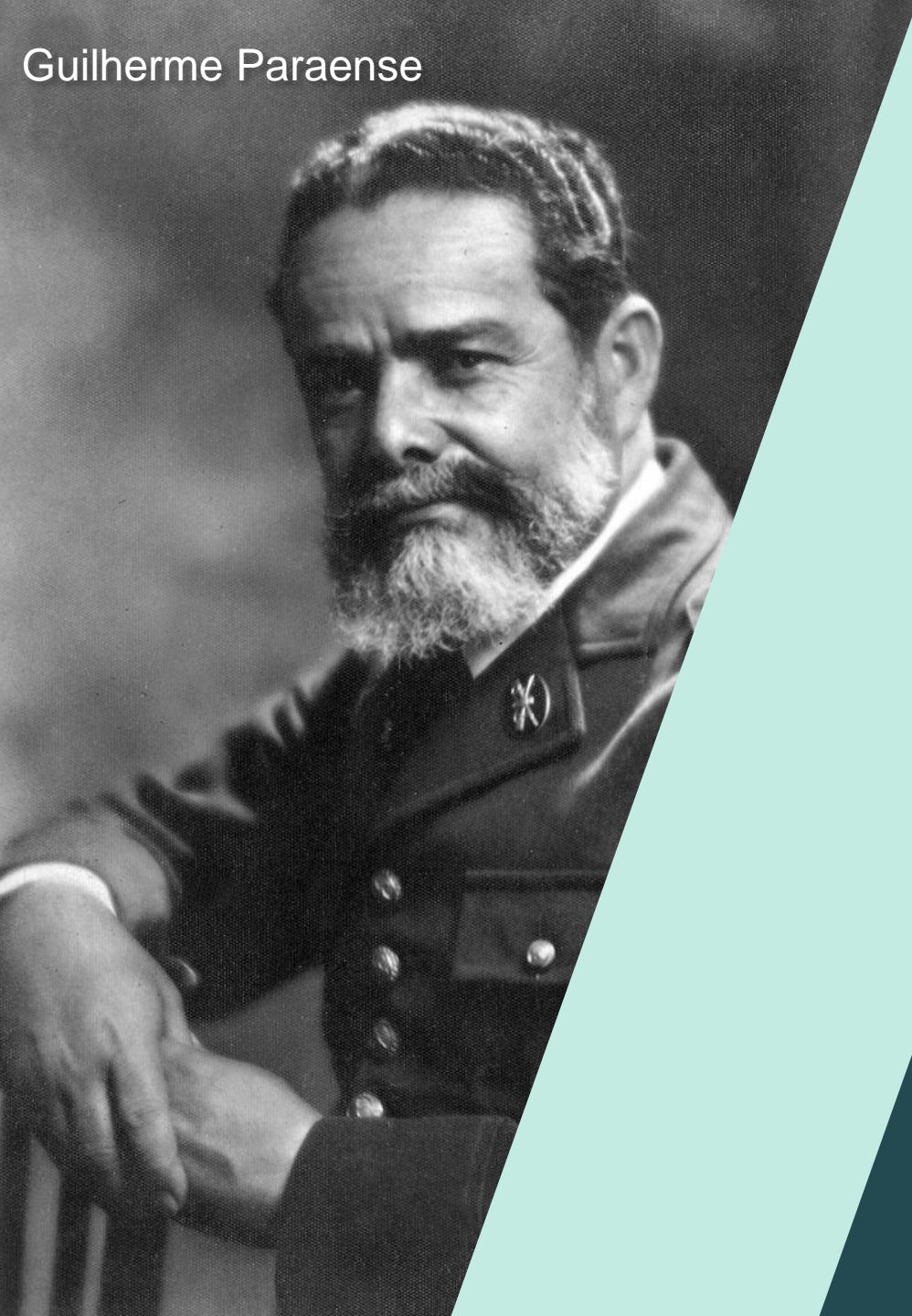


COMITÊ OLÍMPICO DO  
**BRASIL**



**2020 já começa especial** para o Esporte Olímpico brasileiro.

**Comemoramos 100 anos da nossa primeira participação**  
**em Jogos Olímpicos!**



Guilherme Paraense



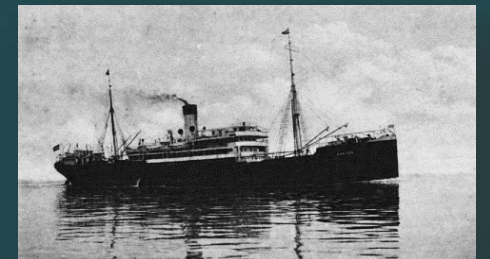
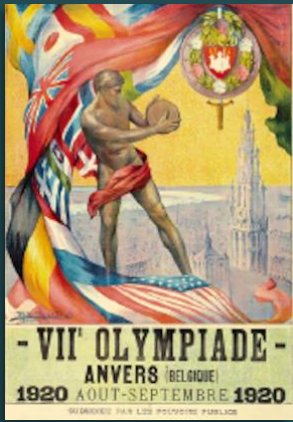
**Prêmio  
Brasil  
Olímpico**

10 DE DEZEMBRO/ RIO DE JANEIRO



**Hall  
da Fama**

# ANTUÉRPIA 1920 – ESTREIA DO BRASIL NOS JOGOS OLÍMPICOS



Curvello



# PRIMEIRAS MEDALHAS OLÍMPICAS DO BRASIL

## Fair play e Amadorismo

- Guilherme Paraense  
Ouro - Tiro rápido individual
- Afrânio Costa  
Prata - Pistola livre individual
- Afrânio Costa, Dario Barbosa, Fernando Soledade, Guilherme Paraense e Sebastião Wolf.  
Bronze - Pistola livre equipe



# MISSÃO, VISÃO E VALORES

## MISSÃO

Desenvolver e representar com excelência o esporte olímpico de alto rendimento do Brasil.

## VISÃO



## VALORES

**PAIXÃO PELO ESPORTE**  
**TRABALHO EM EQUIPE**  
**EXCELÊNCIA**

COMITÊ OLÍMPICO DO  
**BRASIL**



## **O NOVO COB: Austeridade, meritocracia e transparência**

- Corte de custos e orçamento;
- Novo estatuto;
- Maior representatividade dos atletas;
- Criação dos Conselhos de Administração e de Ética.

# GET: Gestão, Ética e Transparência

Elevar a maturidade do modelo de Gestão das organizações, com foco na governança, ética e na transparência.

## Benefícios:

- Evolução organizacional
- Maximização da utilização dos recursos disponíveis
- Possibilidade de aumento de recursos repassados pelo COB

Mais Esportes

## COB explica programa e vê avanços na gestão das confederações do Brasil

José Victor Ligeiro - Rio de Janeiro, RJ

09/07/2019 16:57:09 — 09/07/2019 20:33:44

Em: Bastidores, Mais Esportes, Notícias

Anúncio fechado por Google  
Não exibir mais este anúncio  
Anúncio? Por quê? @

Em evento realizado nesta terça-feira, no Rio de Janeiro, o Comitê Olímpico do Brasil (COB) apresentou os primeiros resultados do que chama de "processo sem volta" do esporte de alto rendimento no País. Também explicou o funcionamento do novo programa de desenvolvimento corporativo, responsável pela modernização da gestão das confederações olímpicas.

O encontro contou com a presença da alta cúpula do esporte olímpico nacional. Além do presidente do COB, Paulo Wanderley, e do vice Marco La Porta, marcaram presença mandatários de confederações e outros dirigentes envolvidos com o programa GET (Gestão, Ética e Transparência).

Idealizado pelo COB, começou a ser implementado nas confederações em meados de 2017 com o intuito de estimular "boas práticas de governança". O programa busca ajudar não só na recuperação estrutural de tais entidades, mas também resgatar sua credibilidade junto ao mercado, atraindo patrocinadores.

Entrega hoje para todo o Brasil.  
Essa é a primeira vez que você vê isso.  
Vá mais rápido.

### Como o esporte olímpico no Brasil tenta deixar sua fase mais sombria para trás

Com auxílio do COB, confederações tentam superar passado de escândalos

Heraldo Oliveira  
10/07/2019 - 14:30

Representantes das 32 confederações que aderiram ao GET participam do evento

No apagar das luzes da Rio-2016, o esporte olímpico viveu uma de suas fases mais obscuras no Brasil. Além do afastamento dos patrocinadores, o que secou a fonte de recursos financeiros, uma sucessão de escândalos levou ao afastamento e, por vezes, à prisão de dirigentes. Quase três anos depois, as consequências ainda são sentidas. Mas tanto o Comitê Olímpico Brasileiro (COB) quanto as confederações tentam sair desta sombra.

UNIFAA  
CENTRO UNIVERSITÁRIO DE ANÁPOLIS

Publicidade

Nesta terça, o COB apresentou os resultados do Programa Gestão, Ética e Transparência (GET). Criado em 2017, já conta com a adesão de 32 confederações olímpicas. Apenas a CBF (futebol), CBS (surf) e CBKS (Skate) não ingressaram. Através dele, a própria entidade passou a dar suporte para a implementação de práticas de boa gestão e passou a oferecer de forma gratuita serviços com os quais muitas delas não contavam por falta de recursos, como um sistema para gerenciamento e



## A ENGRENAGEM DO ESPORTE BRASILEIRO



Queremos ser uma nação (multi)esportiva.

# HISTÓRICO DO BRASIL - 1980 a 2016

| JOGOS OLÍMPICOS                      | 1980          | 1984          | 1988          | 1992         | 1996               | 2000               | 2004               | 2008               | 2012                    | 2016                    |
|--------------------------------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-------------------------|-------------------------|
| Nº de Modalidades Medalhistas        | 3             | 6             | 4             | 3            | 9                  | 8                  | 7                  | 8                  | 9                       | 12                      |
|                                      |               |               |               |              |                    |                    |                    |                    |                         | Canoagem (3)            |
|                                      |               |               |               |              |                    |                    |                    |                    |                         | Tiro Esportivo (1)      |
|                                      |               |               |               |              |                    |                    |                    |                    |                         | Maratona Aquática (1)   |
|                                      |               |               |               |              |                    |                    |                    |                    | Boxe (3)                | Boxe (1)                |
|                                      |               |               |               |              |                    |                    |                    |                    | Ginástica Artística (1) | Ginástica Artística (3) |
|                                      |               |               |               |              |                    |                    |                    |                    | Pentatlo (1)            |                         |
|                                      |               |               |               |              |                    |                    |                    | Taekwondo (1)      |                         | Taekwondo (1)           |
|                                      |               |               |               |              | Vôlei de Praia (2) | Vôlei de Praia (3) | Vôlei de Praia (2) | Vôlei de Praia (2) | Vôlei de Praia (2)      | Vôlei de Praia (2)      |
|                                      |               |               |               |              | Basquete (1)       | Basquete (1)       |                    |                    |                         |                         |
|                                      |               |               |               |              | Hipismo (1)        | Hipismo (1)        | Hipismo (1)        |                    |                         |                         |
|                                      |               | Judô (3)      | Judô (1)      | Judô (1)     | Judô (2)           | Judô (2)           | Judô (2)           | Judô (3)           | Judô (4)                | Judô (3)                |
|                                      |               | Voleibol (1)  |               | Voleibol (1) | Voleibol (1)       | Voleibol (1)       | Voleibol (1)       | Voleibol (2)       | Voleibol (2)            | Voleibol (1)            |
|                                      |               | Futebol (1)   | Futebol (1)   |              | Futebol (1)        |                    | Futebol (1)        | Futebol (2)        | Futebol (1)             | Futebol (1)             |
|                                      | Natação (1)   | Natação (1)   |               | Natação (1)  | Natação (3)        | Natação (1)        |                    | Natação (2)        | Natação (2)             |                         |
|                                      | Atletismo (1) | Atletismo (1) | Atletismo (2) |              | Atletismo (1)      | Atletismo (1)      | Atletismo (1)      | Atletismo (3)      |                         | Atletismo (1)           |
|                                      | Vela (2)      | Vela (1)      | Vela (2)      |              | Vela (3)           | Vela (2)           | Vela (2)           | Vela (2)           | Vela (1)                | Vela (1)                |
| Nº de Medalhas                       | 4             | 8             | 6             | 3            | 15                 | 12                 | 10                 | 17                 | 17                      | 19                      |
| Colocação por nº de medalhas de ouro | 17            | 19            | 24            | 25           | 25                 | 52                 | 16                 | 23                 | 22                      | 13                      |

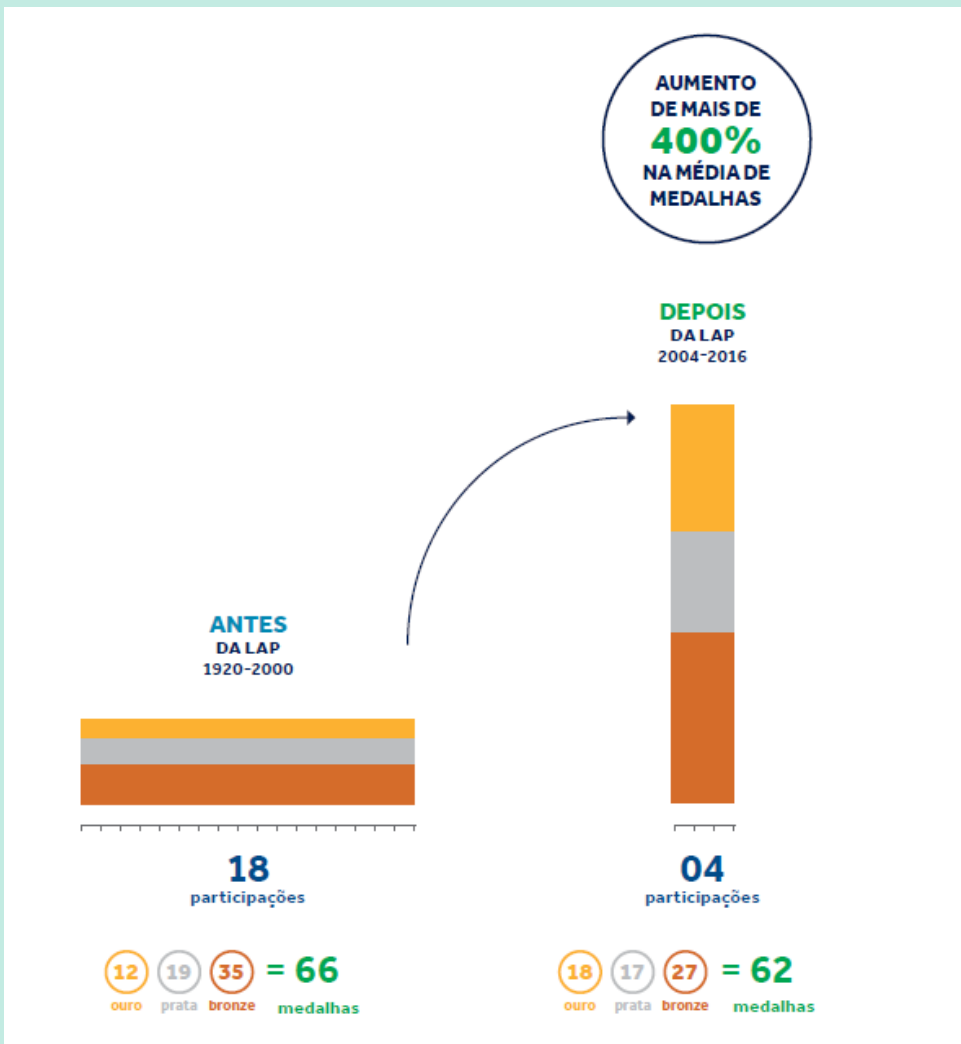
# INVESTIMENTOS 2019 – RECURSO ARRECADADO

|   | 2013    | 2014             | 2015             | 2016              | 2017            | 2018                          | 2019                            |
|---|---------|------------------|------------------|-------------------|-----------------|-------------------------------|---------------------------------|
| Arrecadação Anual LAP                                 | 183,9 M | 218,5 M<br>19,0% | 244,7 M<br>12,0% | 208,3 M<br>-14,9% | 219,9 M<br>5,5% | 233,0 M<br>(Estimativa)<br>6% | 250,0 M<br>(Estimativa)<br>7,3% |
| Total Aplicado  | 111,2 M | 138,6 M          | 152,7 M          | 178,6 M           | 134,7 M         | 168,7 M                       | 193,4 M                         |
| % Aplicado em Atividades Fim<br>pela área de Esportes | 60,5%   | 63,4%            | 62,4%            | 73,7%             | 61,3%           | 72,4%                         | 77,4%                           |

# EVOLUÇÃO MEDALHAS PÓS-LAP

*O Globo, 19/10/2019*

*Jornal Nacional, 18/10/2019*



## Brasil tem ano olímpico positivo e chegará a Tóquio 2020 mais forte que na Rio 2016

Atletas brasileiros se destacaram em diversas modalidades e encaminham uma grande participação olímpica para Tóquio 2020

Por Carol Oliveira e Guilherme Costa — São Paulo e Rio de Janeiro  
18/10/2019 20h21 - Atualizado há 2 dias



# PAPEL DO COB TRANSCENDE O ESPORTE



ESPORTES –  
desenvolvimento e  
alto rendimento

CULTURA E VALORES  
OLÍMPICOS – Memória  
Olímpica, Biblioteca e  
Transforma (Educação Olímpica)

INSTITUTO OLÍMPICO BRASILEIRO –  
capacitação de gestores, treinadores e  
atletas; Congresso Olímpico

LABORATÓRIO OLÍMPICO

EDUCAÇÃO E PREVENÇÃO AO  
DOPING

GET – Gestão, Ética e Transparência

JOGOS ESCOLARES DA JUVENTUDE

CENTRO DE TREINAMENTO  
TIME BRASIL

ONU MULHERES – Igualdade de  
gêneros, prevenção e  
enfrentamento ao abuso e ao  
assédio

ONU MEIO AMBIENTE – Programa  
de sustentabilidade Jogos Escolares  
da Juventude

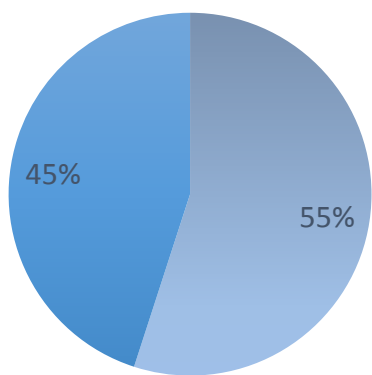


# IGUALDADE DE GÊNEROS



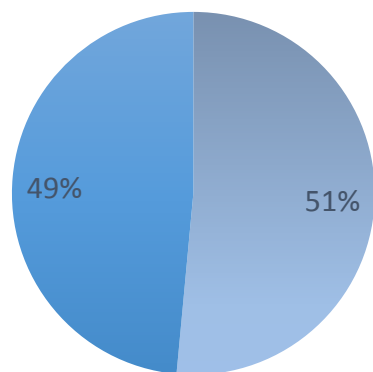
Jogos Sul-Americanos de Praia Rosário 2019  
Primeira Missão com gestão 100% Feminina do Mundo

**Rio 2016**  
465 atletas



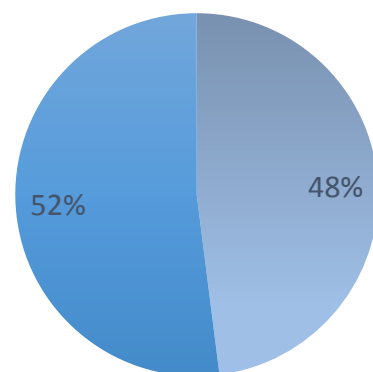
■ homens ■ mulheres

**Lima 2019**  
481 atletas



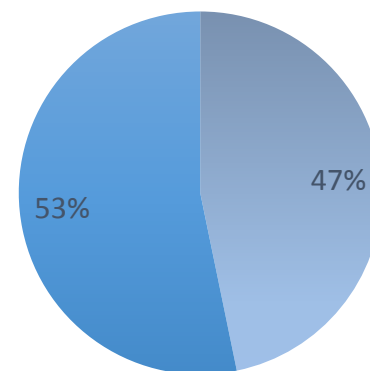
■ homens ■ mulheres

**Cargos de Liderança**  
21 diretores/gerentes



■ homens ■ mulheres

**Colaboradores/COB**  
263 colaboradores



■ homens ■ mulheres

COMITÊ OLÍMPICO DO  
**BRASIL**



# QUE VENHA 2020!