

# JOGOS OLÍMPICOS

*100 ANOS DA PARTICIPAÇÃO BRASILEIRA*

A primeira participação do Brasil foi em 1920, em Antuérpia, com 21 atletas, todos homens. Foram 3 medalhas conquistadas.

- Brasil já participou de **22 edições**.
- **2.168 atletas** defenderam o país.
- Foram **128** medalhas: **30** ouros, **36** pratas e **62** bronzes.
- **373** atletas brasileiros subiram ao pódio.
- **98** atletas conquistaram pelo menos uma medalha de ouro.
- **13** atletas tornaram-se bicampeões olímpicos.

.....  
*BRASIL NOS JOGOS  
OLÍMPICOS*





# MEDALHAS DO BRASIL NOS JOGOS OLÍMPICOS

.....

Edição	Ouro	Prata	Bronze	Total
1920 - Antuérpia	1	1	1	3
1948 - Londres	0	0	1	1
1952 - Helsinque	1	0	2	3
1956 - Melbourne	1	0	0	1
1960 - Roma	0	0	2	2
1964 - Tóquio	0	0	1	1
1968 - México	0	0	2	3
1972 - Munique	0	1	2	2
1976 - Montreal	0	0	2	2
1980 - Moscou	2	0	2	4
1984 - Los Angeles	1	0	2	8
1988 - Seul	1	5	3	6
1992 - Barcelona	2	2	0	3
1996 - Atlanta	3	1	9	15
2000 - Sidney	0	3	6	12
2004 - Atenas	5	6	3	10
2008 - Pequim	3	2	10	17
2012 - Londres	3	4	9	17
2016 - Rio	7	5	6	19





## RIO 2016: MELHOR CAMPANHA

.....

O governo federal investiu cerca de **R\$ 4 bilhões** em infraestrutura esportiva e na preparação dos atletas para os Jogos Rio 2016.

Dos **465 atletas** convocados para os Jogos Rio 2016, **358 (77%)** eram apoiados pelo **Bolsa Atleta**.

O Brasil conquistou **19** medalhas.

- **18** com a participação de bolsistas.





*Das 19 medalhas conquistadas, 18 foram por atletas apoiados pelo Bolsa Atleta*





# SUPORTE MANTIDO

.....

O Governo Federal manteve o maior programa do mundo de patrocínio individual.

O Bolsa Atleta beneficiou neste ciclo olímpico **7.414** atletas de modalidades olímpicas.

São **10.082 bolsas** concedidas o que representa um investimento de **R\$ 161,7 milhões**.

Desse total, **195** atletas são da categoria Pódio, a mais alta do programa. Foram **580** bolsas concedidas





# 100 ANOS DO BRASIL NOS JOGOS OLÍMPICOS

*Homenagem do Governo Federal*





# OBJETIVOS

.....

- Valorizar o esporte nacional e disseminar a prática esportiva
- Destacar que o esporte contribui para o desenvolvimento da cidadania
- Mostrar o esportista como fruto de transformação social
- Impulsionar o esporte como ferramenta de construção de valores
- Identificar possíveis ações para aplicação em políticas públicas
- Combater o sedentarismo





# PRODUTOS SUGERIDOS

.....

- Criação de uma logomarca
- Selos e vídeos
- Eventos, palestras e seminários
- Emissão de moedas e de medalhas comemorativas
- Articulação com entidades esportivas
- Almanaque da história dos 100 anos

# OBRIGADO

---

*Emanuel Rêgo*

*Secretário Nacional de Esporte de Alto  
Rendimento*



MINISTÉRIO DA  
CIDADANIA



PÁTRIA AMADA  
**BRASIL**  
GOVERNO FEDERAL